

Gefährdungsbeurteilung der elektromagnetischen Felder (Erstbewertung)

Name der Firma: _____

keine mögliche Gefährdung	mögliche Gefährdung der Arbeitnehmer	Gruppe 1: AN ohne besondere Risiko	Gruppe 2: AN mit passiven Implantaten, med. Geräten, Schwangere	Gruppe 3: AN mit aktiven Implantaten
Art des Arbeitsmittels oder Arbeitsplatzes				
Drahtlose Kommunikation				
Telefone, schnurlos (einschließlich Basisstationen für DECT-Schnurlostelefone) – Gebrauch selbiger				
Telefone, Mobiltelefone – Gebrauch selbiger				
Drahtlose Kommunikationsgeräte (z. B. WLAN oder Bluetooth) einschließlich Zugangspunkten für WLAN – Gebrauch selbiger				
Büroräume				
Audiovisuelle Geräte mit Hochfrequenzsendern				
Infrastruktur (Gebäude und Grundstücke)				
Basisstationsantennen, innerhalb der gekennzeichneten Sperrzone des Betreibers				
Gartengeräte (elektrisch betrieben) – Gebrauch selbiger				
Beleuchtung, mit Hochfrequenz- oder Mikrowellenenergie				
Sicherheit				
Waren Sicherungssysteme und RFID (Funkwellenidentifikation)				
Löschgeräte, Bänder oder Festplatten				
Metalldetektoren				
Stromversorgung				
Stromkreis mit nah beieinanderliegenden Leitern und einem Nettostrom von mehr als 100 A – einschließlich Verkabelung, Schalttechnik, Transformatoren usw. – Exposition gegenüber Magnetfeldern				
Stromkreise in einer Anlage mit einem Phasen-Nennstrom von mehr als 100 A je Stromkreis – einschließlich Verkabelung, Schalttechnik, Transformatoren usw. – Exposition gegenüber Magnetfeldern				
Elektrische Anlagen mit einem Phasen-Nennstrom von mehr als 100 A – einschließlich Verkabelung, Schalttechnik, Transformatoren usw. – Exposition gegenüber Magnetfeldern				
Generatoren und Notstromaggregate – Arbeit an solchen				
Wechselrichter, einschließlich solcher in Fotovoltaikanlagen				
Blanke Freileitung mit einer Nennspannung von mehr als 100 kV oder Freileitung mit mehr als 150 kV (1) über dem Arbeitsplatz – Exposition gegenüber elektrischen Feldern				
Windturbinen, Arbeit an solchen				
Verkehr				
Kraftfahrzeuge und technische Einrichtungen – Arbeiten in unmittelbarer Nähe von Anlasser, Lichtmaschine, Zündung				
Radar, Flugsicherungs-, Militär-, Wetter- und Langstreckenradar				
Züge und Straßenbahnen, elektrisch angetrieben				
Schwerindustrie				
Elektrolyse, industriell				
Öfen, Lichtbogenschmelzen				
Öfen, Induktionsschmelzen (kleinere Öfen haben normalerweise stärkere zugängliche Felder als größere)				
Leichtindustrie				
Lichtbogenschweißung, manuell (einschließlich MIG (Metall-Inertgas), AG (Metall-Aktivgas), WIG (Wolfram-Inertgas) bei Einhaltung bewährter erfahren und ohne Körperkontakt zur Leitung				
Ladegeräte, industriell				
Ladegeräte, groß, professionell				
Geräte zur Oberflächenbehandlung mit Corona-Technik				
Dielektrische Erwärmung				

Gefährdungsbeurteilung der elektromagnetischen Felder (Erstbewertung)

keine mögliche Gefährdung	mögliche Gefährdung der Arbeitnehmer	Gruppe 1: AN ohne besondere Risiko	Gruppe 2: AN mit passiven Implantaten, med. Geräten, Schwangere	Gruppe 3: AN mit aktiven Implantaten
Art des Arbeitsmittels oder Arbeitsplatzes				
Leichtindustrie (Fortsetzung)				
Dielektrisches Schweißen				
Elektrostatische Lackiergeräte				
Öfen, resistiv beheizt				
Klebepistolen – Gebrauch selbiger				
Heißluftpistolen – Gebrauch selbiger				
Induktionsheizen				
Induktionsheizungen, automatisiert, Feststellung und Behebung von Fehlern in unmittelbarer Nähe der EMF-Quelle				
Geräte zur Induktionsversiegelung				
Induktionslöten				
Werkzeugmaschinen (z. B. Bohr-, Schleif-, Dreh- und Fräsmaschinen, Sägen – Standgeräte)				
Magnetpulverprüfung (Rissprüfung)				
Magnetisier- und Entmagnetisiergeräte, industriell (einschließlich Bandlöschgeräten)				
Mikrowellenerwärmung und -trocknung in der Holzverarbeitenden Industrie (Trocknen, Formen und Leimen von Holz)				
Hochfrequenzplasmageräte, einschließlich Vakuumaufdampfung und Beschichtung				
Werkzeuge (elektrische, tragbare Handgeräte, z. B. Bohrer, Schleifgeräte, Kreissägen und Winkelschleifer) – Gebrauch selbiger				
Schweißanlagen, automatisiert, Feststellung und Behebung von Fehlern sowie Unterweisung in unmittelbarer Nähe der EMF-Quelle				
Schweißen, Widerstandsschweißen von Hand (Punktschweißen, Nahtschweißen)				
Bau				
Baumaschinen (z. B. Betonmischer, Vibrationsverdichter, Krane usw.) – Arbeiten in unmittelbarer Nähe				
Mikrowellentrocknen, in der Bauindustrie				
Medizin				
Medizinische Diagnose- und Behandlungsgeräte mit EMF-Nutzung (z. B. Kurzwellendiathermie, transkranielle Magnetstimulation)				
Verschiedenes				
Ladegeräte mit induktiver oder Nahfeldkopplung				
Übertragungssysteme und -geräte (Rundfunk und Fernsehen: LF, MF, HF, VHF, UHF - entspricht Frequenzen >30 kHz bis 3 GHz)				
Geräte, die statische Magnetfelder von mehr als 0,5 Millitesla erzeugen, entweder elektrisch oder mittels Dauermagneten (z. B. Magnetspannplatten, -tische und -förderbänder, Hubmagnete, Magnethalter, Magnetnamensschilder und -ausweise)				
Kopfhörer, die starke Magnetfelder erzeugen				
Induktionskochgeräte, professionell				
Zweiwegefunkgeräte (z. B. Walkie-Talkies, Bordfunkgeräte)				
Sender, batteriebetrieben				
Spezifische Bewertung erforderlich: ☐ ja ☐ nein				
Unterschrift Arbeitgeber: _____		Datum: _____		